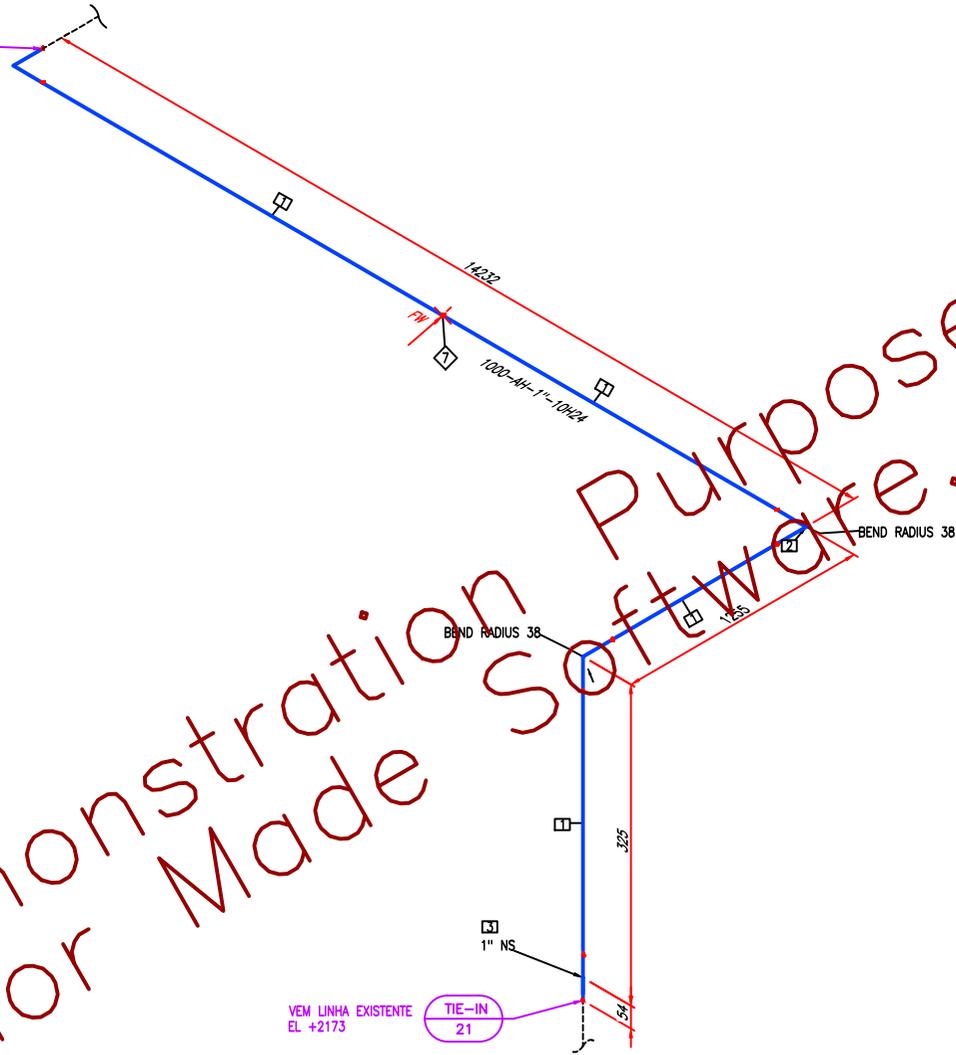




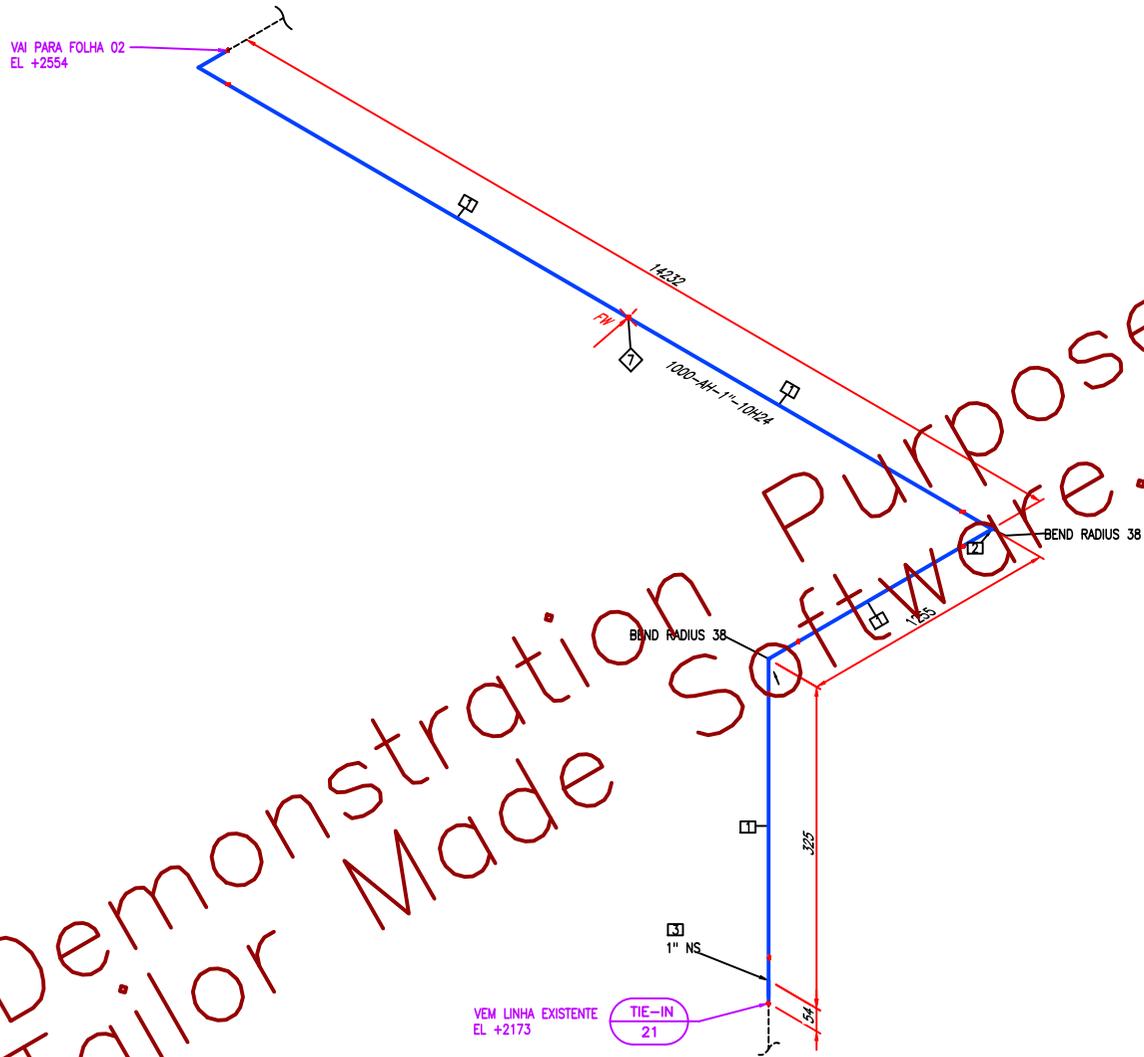
VAI PARA FOLHA 02  
EL +2554



LISTA DE MATERIAIS			
ID	Ø	QTDE	DESCRIPTION
1	1"	15,8M	TUBO EM A?O INOXID?VEL OD, ASTM A270 TP-316L BPE COM CERTIFICADO DE RASTREABILIDADE. COM COSTURA. ACABAMENTO INTERNO POLIDO MECANICAMENTE RA <= 0,50 MICR? METRO (SFT1- CONFORME ASME-BPE COM CERTIFICADO DE RASTREABILIDADE). ACABAMENTO EXTERNO POLIDO MECANICAMENTE (SFT3). DIMENS?ES, TOLER?NCIAS E ACABAMENTO EM ACORDO COM A NORMA ASME-BPE COM CERTIFICADO DE RASTREABILIDADE. EXTREMIIDADES PLANAS PARA SOLDA ORBITAL. ESPESSURA DE PAREDE 1,65MM, 100% ENDOSCOPADO
2	1"	3	CURVA 90?, RAIO LONGO, COM COSTURA, ESPESSURA 1,5mm, INTERNO POLIDO RA 0,8, EXTREMIIDADE CHANFRADA, PADR?O OD, CONFORME ASME BPE A270,TP-316L
3	1"	1	T?,COM COSTURA, ESPESSURA 2mm, INTERNO POLIDO RA 0,8, EXTREMIIDADE CHANFRADA, PADR?O OD, CONFORME ASME BPE A270 - TP-316LTRI WELD TEE, PL, SS 304, B7WW, ASME BPE

For Demonstration Purposes  
Tailor Made Software, Ltd

NOTAS GERAIS		LEGENDA		DATA		REVIS?O			
<ul style="list-style-type: none"> <li>- CONFIRMAR MEDIDAS E NIVEL NO LOCAL ANTES DA MONTAGEM.</li> <li>- ORIENTA?O INCLINA?O DAS TUBULA?OES CONFORME INDICADO NOS FLUXOGRAMAS.</li> <li>- ORIENTA?O DAS HASTES E ATACADORES DE VALVULAS DEVEM SEGUIR O QUE INDICADO NOS FLUXOGRAMAS.</li> <li>- EM CASO DE CONFLITO DE INFORMA?OES, VALER O PARECER DO ENGENHEIRO.</li> <li>- VERIFICAR AS INSTRU?OES DE MONTAGEM E PARCELAS DA EXECU?O.</li> <li>- PARA MAIORES INFORMA?OES DE VALVULAS E INSTRUMENTOS, VER FOLHA DE DADOS ESPECIFICA, CONFORME O QUE DESCRITO.</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>— LINHA NOVA SEM ISOLAMENTO</li> <li>--- LINHA NOVA COM ISOLAMENTO</li> <li>=== LINHA NOVA COM ISOLAMENTO E TIE-IN</li> </ul>		<ul style="list-style-type: none"> <li>NI- ISOLAMENTO DESENTE TIE-IN EXTERNA</li> <li>CI- ISOLAMENTO 1/2 TIE-IN TIE-IN EXTERNA</li> <li>CI- ISOLAMENTO FEITO TIE-IN EXTERNA</li> <li>NI- N?O ISOLADO</li> </ul>		PRELIMINAR 15/01/23 PROPOSTA 15/01/23 EXECU?O 15/01/23 CANCELADO EM ANDAMENTO EM USO		ELABORADO REVISADO APROVADO	
DESCRITIVO DO ISOLAMENTO				BEIERSDORF PROJETO-COMPOUNDING EXPANSION-?CIDO HIPERASS?PTICO-CIP ISOM?TRICO DA L?NHA -1000-AH-25-10H24					
				1000-AH-25-10H24 - FOLHA 01 1					



LISTA DE MATERIAIS			
ID	Ø	QTDE	DESCRIPTION
1	1"	15,8M	TUBO EM A?O INOXID?VEL OD, ASTM A270 TP-316L BPE COM CERTIFICADO DE RASTREABILIDADE. COM COSTURA. ACABAMENTO INTERNO POLIDO MECANICAMENTE RA <= 0,50 MICRO METRO (SFT1- CONFORME ASME-BPE COM CERTIFICADO DE RASTREABILIDADE). ACABAMENTO EXTERNO POLIDO MECANICAMENTE (SFT3). DIMENS?ES, TOLER?NCIAS E ACABAMENTO EM ACORDO COM A NORMA ASME-BPE COM CERTIFICADO DE RASTREABILIDADE. EXTREMIDADES PLANAS PARA SOLDAGEM ORBITAL. ESPESSURA DE PAREDE 1,65MM 100% PAROSCOPADO
2	1"	5	CURVA 90°, RAIO LONGO, COM COSTURA, ESPESSURA 1,5mm, INTERNO POLIDO RA 0,8, EXTREMIDADE CHANFRADA, PADR?O OD, CONFORME ASME PBE A270,TP-316L
3	1"	1	T?COM COSTURA, ESPESSURA 2mm, INTERNO POLIDO RA 0,8, EXTREMIDADE CHANFRADA, PADR?O OD, CONFORME ASME PBE A270 - TP-316LTRI WELD TEE, PL, SS 304, B7WWW, ASME BPE

NOTAS GERAIS		LEGENDA		REVIS?ES	
- CONFIRMAR MEDIDAS E N?VEL NO LOCAL ANTES DA MONTAGEM - ORIENTAR O INSTALADOR DAS FERRAMENTAS CONFORME PROCEDIMENTO DAS FERRAMENTAS - ORIENTAR O INSTALADOR DAS FERRAMENTAS CONFORME PROCEDIMENTO DAS FERRAMENTAS - EM CASO DE CONFLITO DE INFORMAC?ES, VALER O PROJETO, ANEXOS E O PROJETO - VERIFICAR OS INSTRUMENTOS DE MEDIAC?O E PARCELAS DA MEDIAC?O - PARA MAIS INFORMAC?ES DE FERRAMENTAS E INSTRUMENTOS, VER FOLHA DE DADOS CORRESPONDENTE CONFORME THIS DOCUMENT		--- LINHA SEM ISOLAMENTO - - - LINHA COM ISOLAMENTO = = = LINHA COM ISOLAMENTO E TRAVE		1#- ISOLAMENTO QUENTE TIPO EXTERNA 2#- ISOLAMENTO Q/T TIPO TIPO EXTERNA 3#- ISOLAMENTO FRIO TIPO EXTERNA 4#- TIPO ISOLADO	
DESCRIC?O DE ISOLAMENTO		DATA		NOME	
BEIERSDORF		15/01/2023		WILSON M.	
PROJETO-COMPOUNDING EXPANSION-C?CIDO HIPERASS?PTICO-CIP		13/01/2023		WILSON M.	
ISOM?TRICO DA L?NHA -1000-AH-25-10H24		13/01/2023		C. ENZO	
1000-AH-25-10H24 - FOLHA 01		1		1	